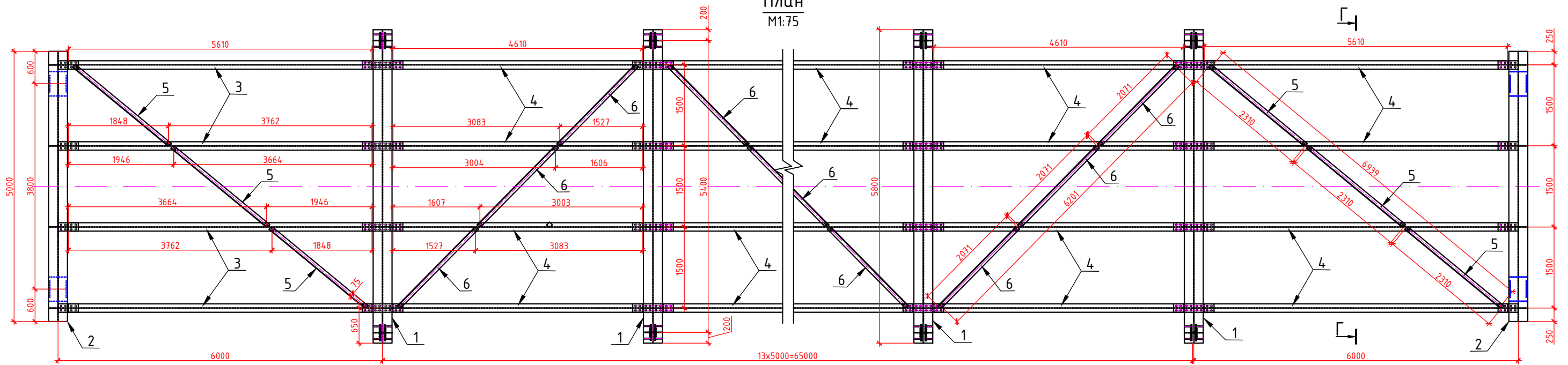
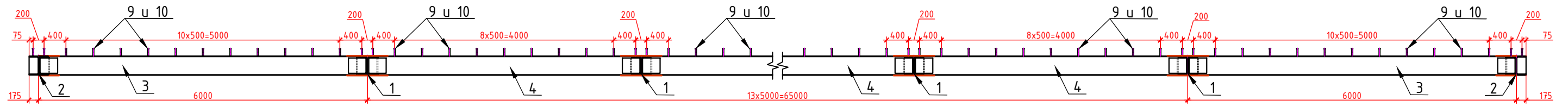


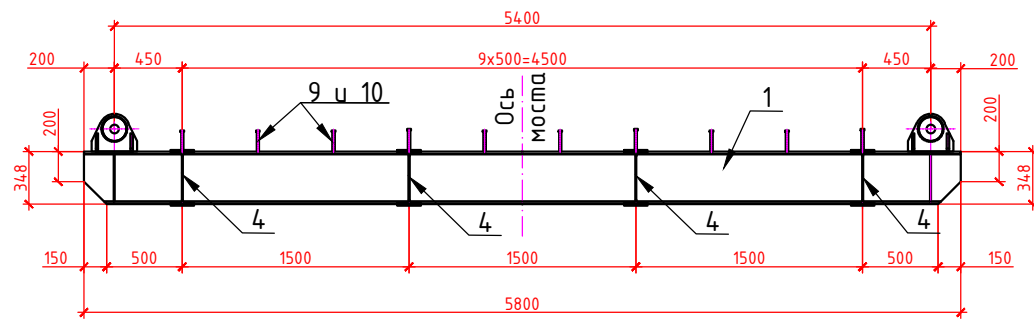
План  
М1:75



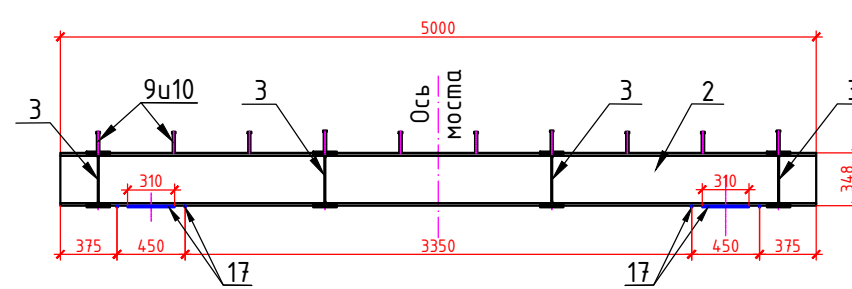
Продольный разрез по оси балки  
М1:75



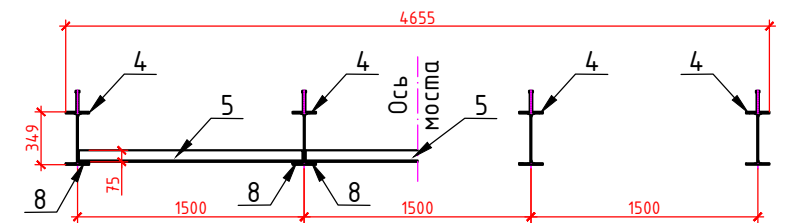
Поперечный разрез промежуточных поперечных балок  
М1:50



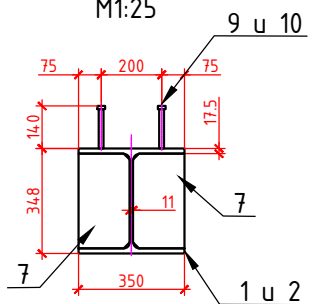
Поперечный разрез крайних поперечных балок  
М1:50



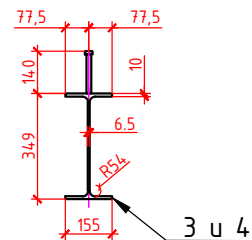
Г - Г  
М1:50



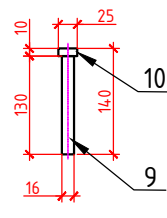
Расположение гибких упоров на поперечных балках (№35К2)  
М1:25



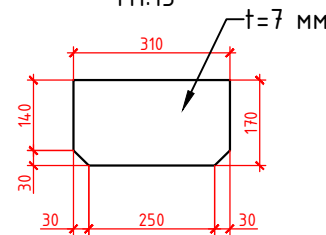
Расположение гибких упоров на продольных балках (№35Б2)  
М1:25



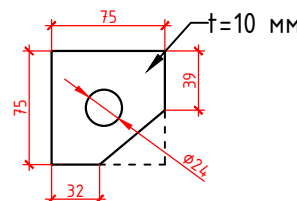
Конструкция гибкого упора  
М1:25



Поз.№7  
М1:15



Поз.№8  
М1:5



- При изготовлении блоков использовать автоматическую сварку в соответствии с ГОСТ 8713-79.
- Сварку стыков производить с обязательной последующей зачисткой их и обработкой соответствии с "Инструкцией по механической обработке сварных соединений в стальных конструкциях мостов".
- Контроль сварных швов производить с помощью ультразвукового дефектоскопа в объеме не менее 100% поверхности швов.
- Все размеры в мм.

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

- Примечание;
- Марка стали 15ХСНД по ГОСТ 6713-2021.
  - Ребра жесткости и накладки стыков из листовой стали по ГОСТ 103-2006 и 82-70.
  - Ребра жесткости приварить по всему соприкасающемуся периметру с катетом шва не менее 6мм по ГОСТ 8713-79-Т1-Δ6.
  - Болты, гайки и шайбы высокопрочные по ГОСТ 52644-2006, 52645-2006 и 52646-2006.

						23-05 ИС		
						KURP 20 "Детальное проектирование пешеходного моста, соединяющего махаллы Сайфулло Абдулло с махаллей Баракат в Хороге, Таджикистан"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Пешеходный мост через реку Гунд		
						РД		
						Конструкция балки пролетного строения.		
						ГУП "ИПТС"		
						Копировал		
						Формат А3		
ГИП разд.						Холдоров О.		
Проверил						Давлатбеков К		
Разраб.						Амирбеков О.		