



Примечания:
 1. При изготовлении МК перильного ограждения принять ручную электродуговую сварку по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 (для стали марки СтЗсп).
 3. Контроль качества сварных швов должен осуществляться в объеме, предусмотренном разделом 9 главы СНиП III-8-75, разделом 8 главы СНиП 3.03.01-87 и ГОСТ 6996-66*.
 4. Сварку производить по всему внешнему периметру соприкосаемых частей позиций, катет швов принять не менее 4 мм.
 6. Все размеры даны в мм.

Марка	№ поз	Наименование	Длина мм	Кол-во, шт		Общая длина, м	Вес 1 пм, кг	Общий вес кг	ГОСТ
				на марку	на мост				
Тун-1 (13x2=26 шт)	1	Труба 60x3	4840	1	26	125,84	4,22	531,04	10704-91
	3	Труба 35x3	4640	3	78	361,92	2,37	857,75	
	5	Труба 35x3	4840	2	52	251,68	2,37	596,48	
	7	Лист 80x6	1357	3	78	105,85	3,77	398,83	103-2006
	8	Лист 80x6	1121	3	78	87,438	3,77	329,47	
	9	Лист 170x6	1294	3	78	100,93	8,01	808,16	
10	Лист 250x6	300	3	78	23,4	11,78	275,54		
Итого:								3797,27	
Тун-2 (2x2=4 шт)	2	Труба 60x3	5520	1	4	22,08	4,22	93,18	10704-91
	4	Труба 35x3	5420	3	12	65,04	2,37	154,14	
	6	Труба 35x3	5520	2	8	44,16	2,37	104,66	
	7	Лист 80x6	1357	4	16	21,712	3,77	81,81	103-2006
	8	Лист 80x6	1121	4	16	17,936	3,77	67,58	
	9	Лист 170x6	1294	4	16	20,704	8,01	165,78	
10	Лист 250x6	300	4	16	4,8	11,78	56,52		
Итого:								723,67	
В том числе сталь марки СтЗсп по ГОСТ 380-2005:						Труба 60x3		624,22	
						Труба 35x3		1713,04	
						Лист t=6 мм		1851,63	
						Лист t=10 мм		332,06	
Всего:								4520,94	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

23-5 ИС						
KURP 20 "Детальное проектирование пешеходного моста, соединяющего махаллы Сайфулло Абдулло с махаллей Баракат в Хороге, Таджикистан"						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Пешеходный мост через реку Гунд				Стадия	Лист	Листов
РД						
ГИП Холдорев О. Проверил Давлатбеков К Разраб. Назаров А.				Конструкция секции перильного ограждения.		
				ГУП "ИПТС"		