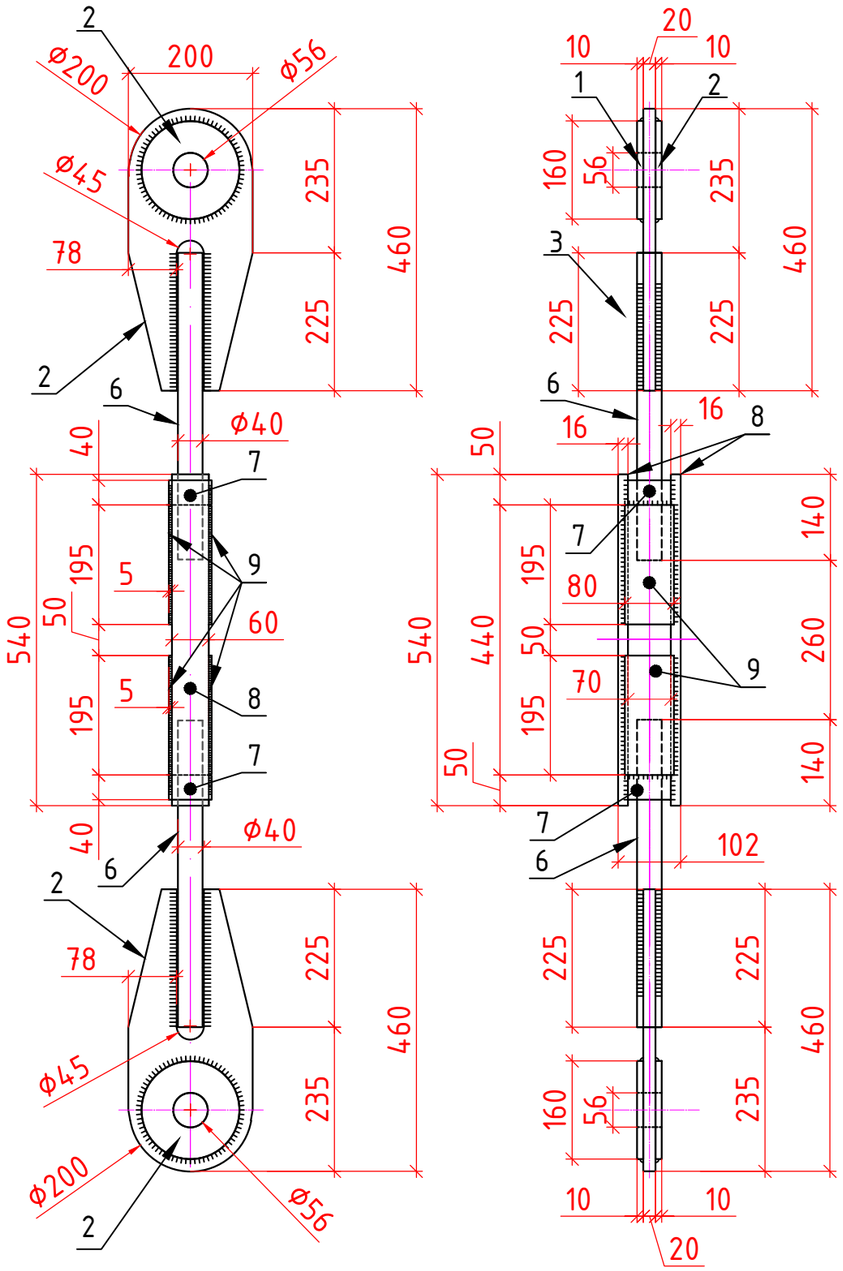
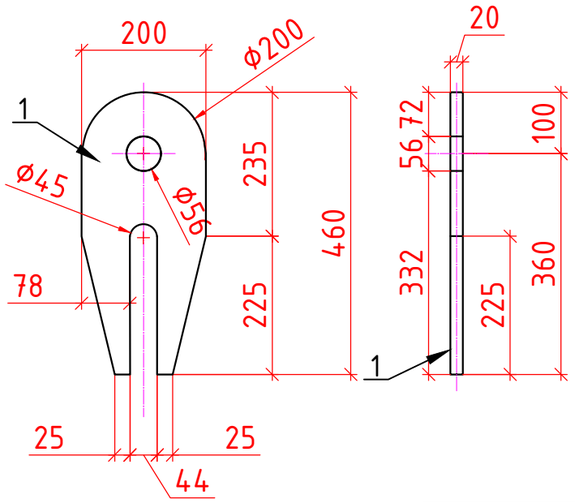
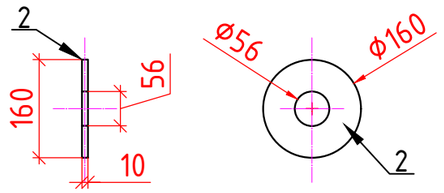
Конструкция подвески №1 и №14
М1:10



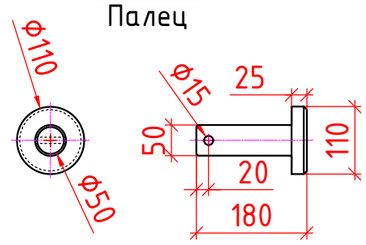
Поз. №1
Конструкция верхней серьги
М1:10



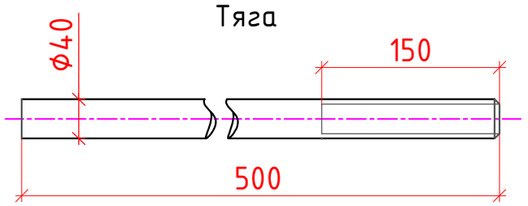
Поз. №2
Конструкция накладки серьги
М1:10



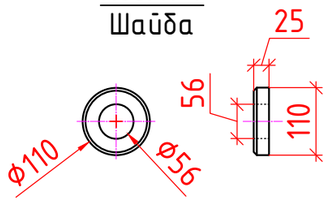
Поз. №3
Палец



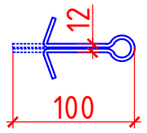
Поз. №6
Тяга



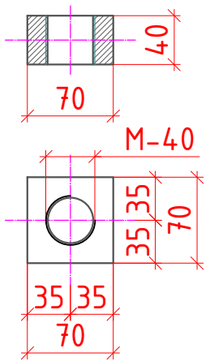
Поз. №4
Шайба



Поз. №5
Фиксатор



Поз.7
Гайка



Спецификация металла на одну подвеску.											
Элемент	Поз	Наименование	Размер элемента, мм			Кол-во шт.	Общая длина, м	Вес 1 шт. кг	Общий вес, кг	ГОСТы	
			Толщина	Ширина	Длина						
Конструкция подвески	1	Серьга	20	200	460	2	0,92	14,44	28,89	82-70	Сталь 15ХСНД по ГОСТ 6713-2021
	2	Накладка серьги	10	160	160	4	0,64	2,01	8,04		
	3	Плец	Ø=110		180	2	0,36	13,43	26,86		
	4	Шайба	Ø=110		25	2	0,05	1,86	3,73		
	5	Фиксатор	Ø=10		100	2	0,20	0,62	0,12		
	6	Тяга	Ø=40		500	2	1,00	19,73	39,45		
	7	Гайка	40	70	70	2	140	1,54	3,08		
	8	Планка	16	60	540	2	1,08	4,07	8,14		
	9	Планка	5	80	195	4	780	0,612	2,45		
	Всего:								120,75		
	В том числе:		сталь листовая					δ-20	28,89		
								δ-16	8,14		
								δ-10	8,04		
								δ-5	2,45		
			сталь круглая Ø 40						39,45		
			сталь круглая Ø 110						30,59		
			крепёж. изделия заводского изготовления						3,20		

1. Марка стали 15ХСНД по ГОСТ 6713-2021.
2. При стыковых и угловых соединениях принять автоматическую или полу автоматическую сварку с сварочной проволокой марки Св-10НМА по ГОСТ 2246-70* под флюсом марки АН47 или АН-348-А по ГОСТ 9087-81*
3. Размеры конструктивных элементов кромок сварных соединений, выполненных при монтаже, и предельные отклонения размеров соединений должно соответствовать указанным в ГОСТ 5264-80*, ГОСТ 11534-75*, ГОСТ 8713-79*, ГОСТ 11533-75*, ГОСТ 14771-76*, ГОСТ 15164-78*,ГОСТ 23518-79.
4. Сварку стыков производить с обязательной последующей зачисткой их и обработкой соответствии с "Инструкцией по механической обработке сварных соединений в стальных конструкциях мостов".
5. Контроль сварных швов производить с помощью ультразвукового дефектоскопа в объеме не менее 100% швов.
6. Все свариваемые элементы приварить по всему соприкасающемуся периметру с катетом шва не менее 8 мм по ГОСТ 8713-79-Т3-Δ8.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	23-5 ИС			
						KURP 20 "Детальное проектирование пешеходного моста, соединяющего махаллы Сайфулло Аббдулло с махаллей Баракат в Хороге, Таджикистан"			
						Пешеходный мост через реку Гунд	Стадия	Лист	Листов
							РД		
ГИП		Холдоров О.				Конструкция подвески №1 и №14	ГУП "ИПТС"		
Проверил		Давлатбеков К							
Разраб.		Олимов М.							

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Копировал

Формат А3