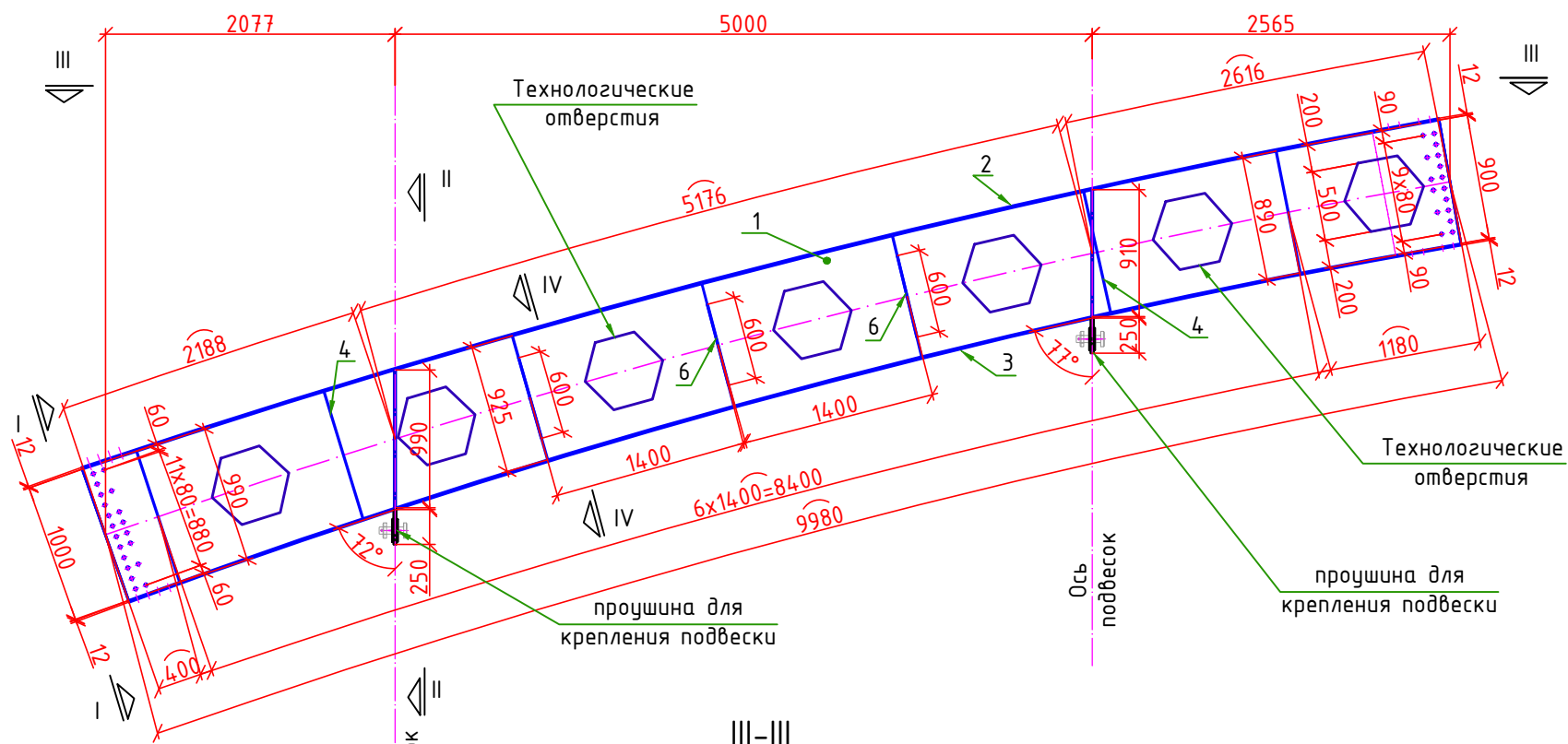


# Фасад

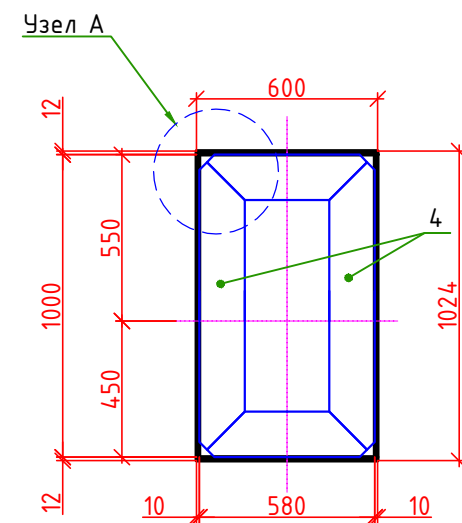
Средний блок СБ-2.

М 1:50



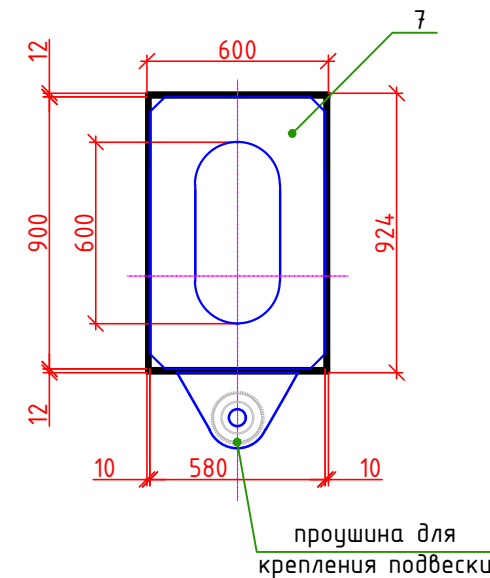
## Сечение I-I

М1:25



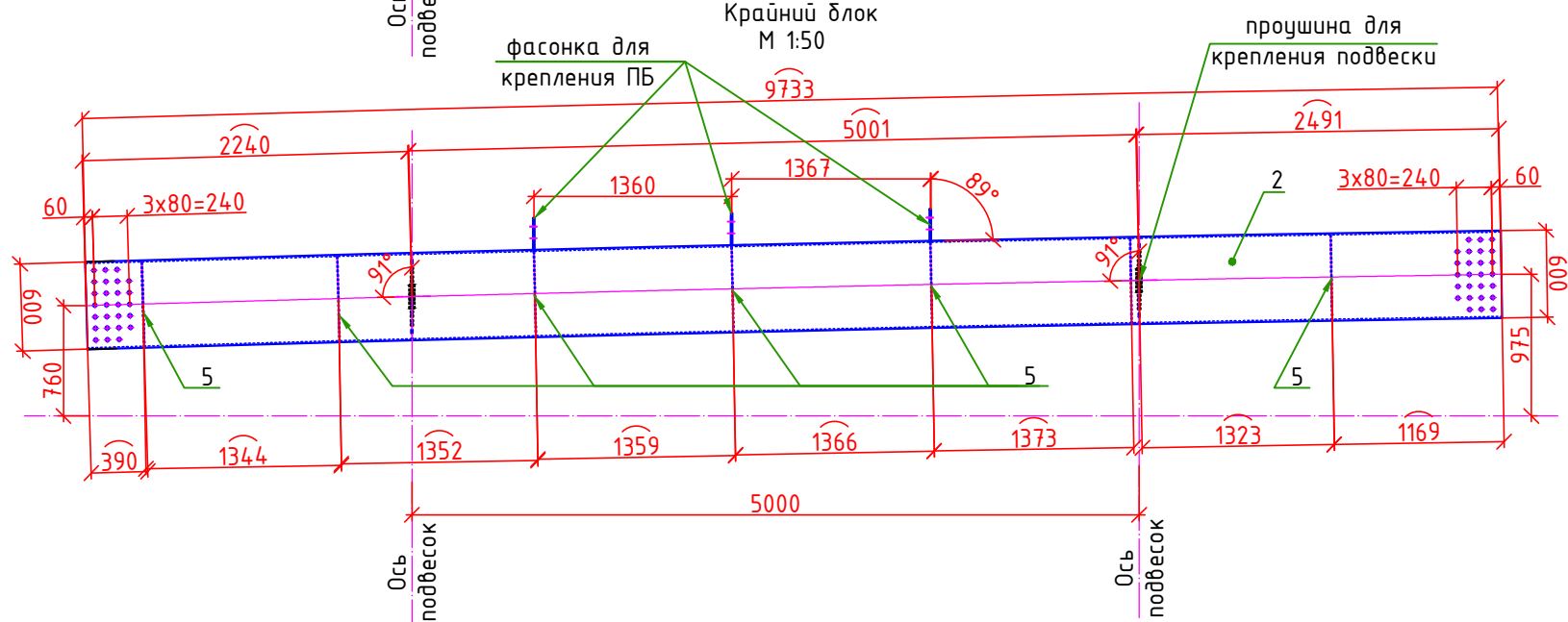
## Сечение II-II

(по вертикали)  
М1:25



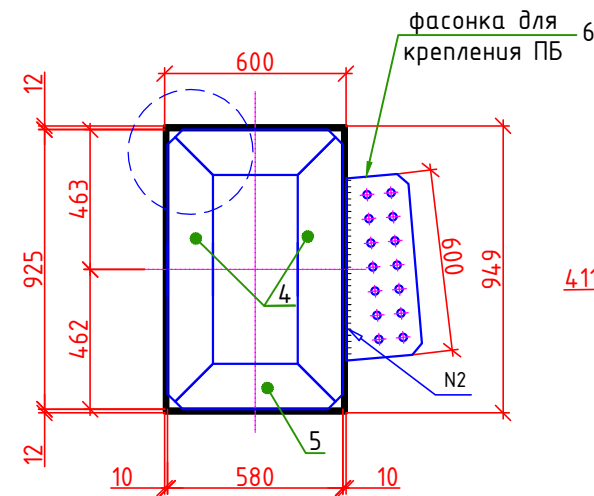
## III-III

Крайний блок  
М 1:50



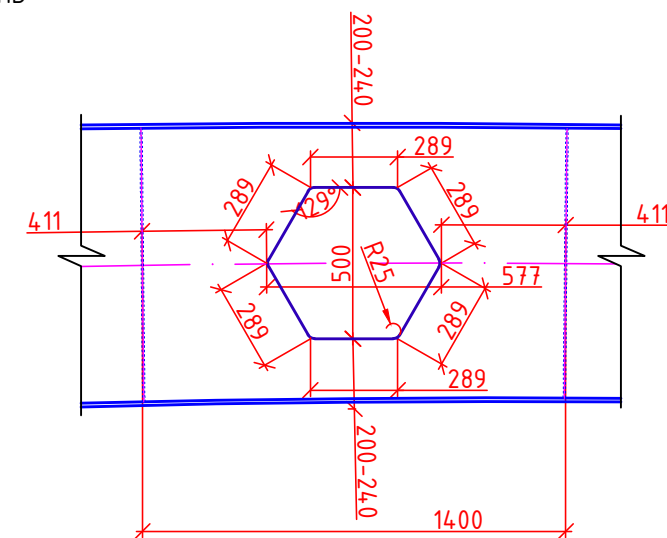
## Сечение IV-IV

М1:25



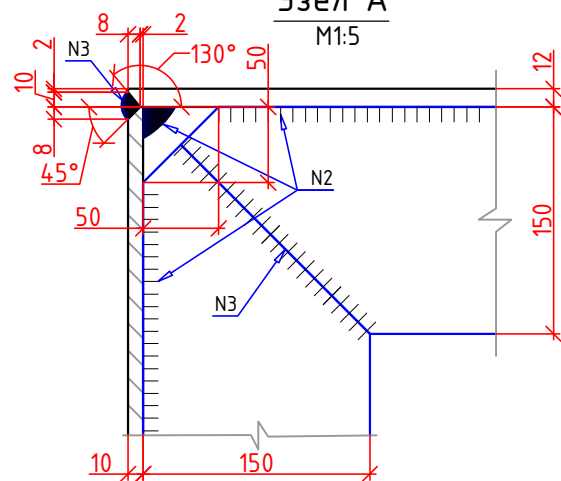
## Конструкция технологического отверстия

М1:25



## Узел А

М1:5



1. Марка стали 15 ХСНД по ГОСТ 6713-2021.

2. При стыковых и угловых соединениях принять автоматическую или полу автоматическую сварку с сварочной проволокой марки Св-10НМА по ГОСТ 2246-70\* под флюсом марки АН47 или АН-348-А по ГОСТ 9087-81\* или сварочной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70\* в углекислом газе (по ГОСТ 8050-85). предельные отклонения размеров сечения швов соединений должны соответствовать указанным в ГОСТ 5264-80\*, ГОСТ 11534-75\*, ГОСТ 8713-79\*, ГОСТ 11533-75\*, ГОСТ 14771-76\*, ГОСТ 15164-78\*, ГОСТ 23518-79.

3. Работать совместно с листами №27, 28

4. Все размеры на чертеже даны в мм

						23-5 ИС		
						KURP 20 "Детальное проектирование пешеходного моста, соединяющего махаллы Сайфулло Абдулло с махаллей Баракат в Хороге, Таджикистан"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Пешеходный мост через реку Гунд		
						Стадия	Лист	Листов
						РД	35	85
ГИП						Холдоров О.		
Проверил						Давлатбеков К.		
Разраб.						Олимов М.		
						Средний блок СБ-2		
						ГУП "ИПТС"		