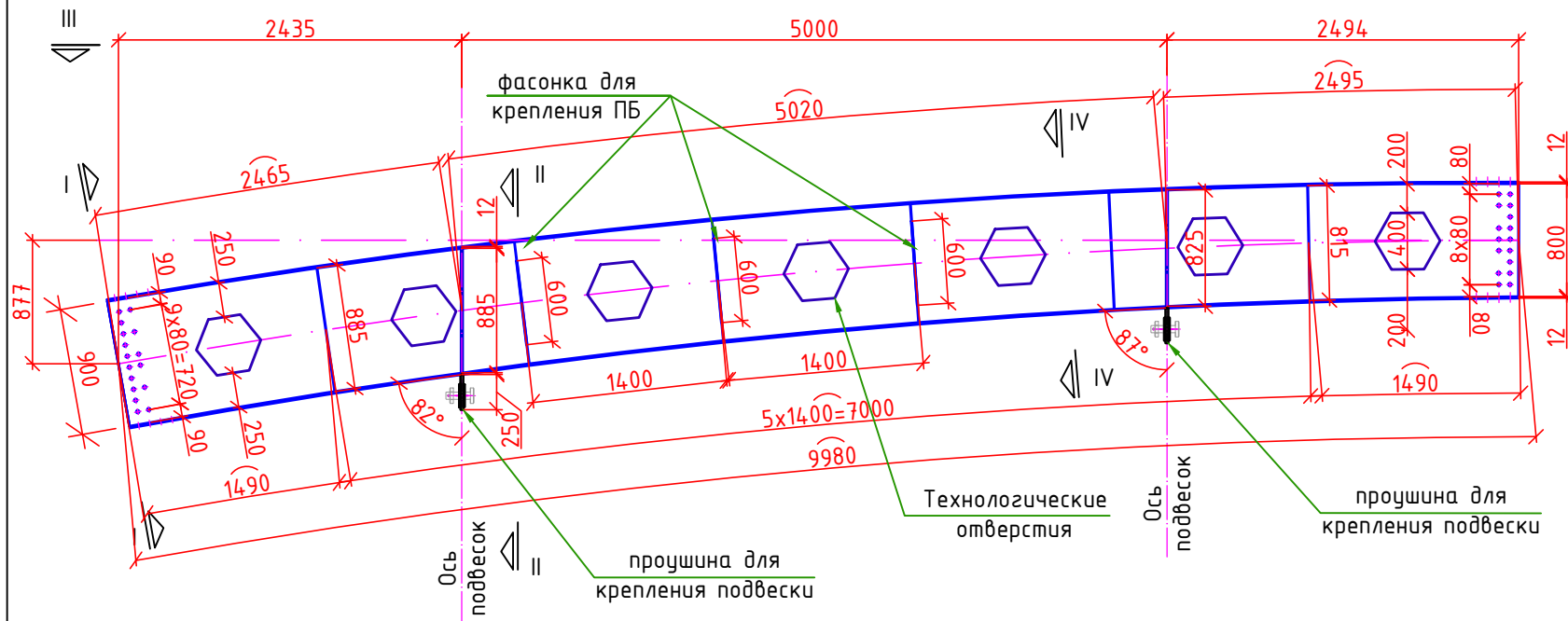
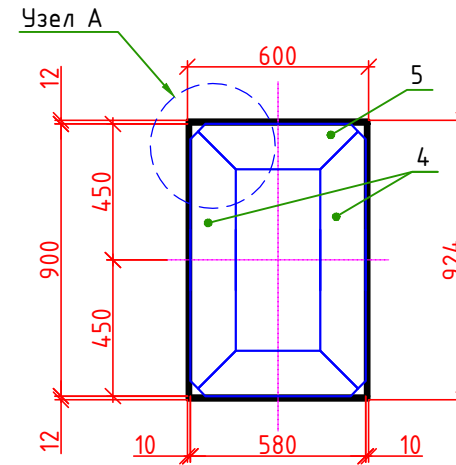


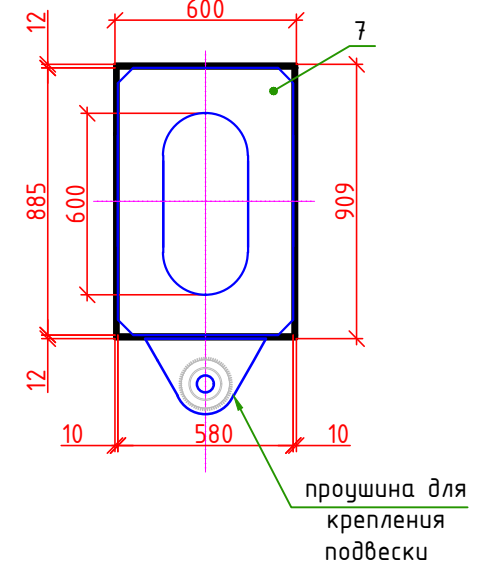
Фасад
Средний блок СБ-3.
М 1:50



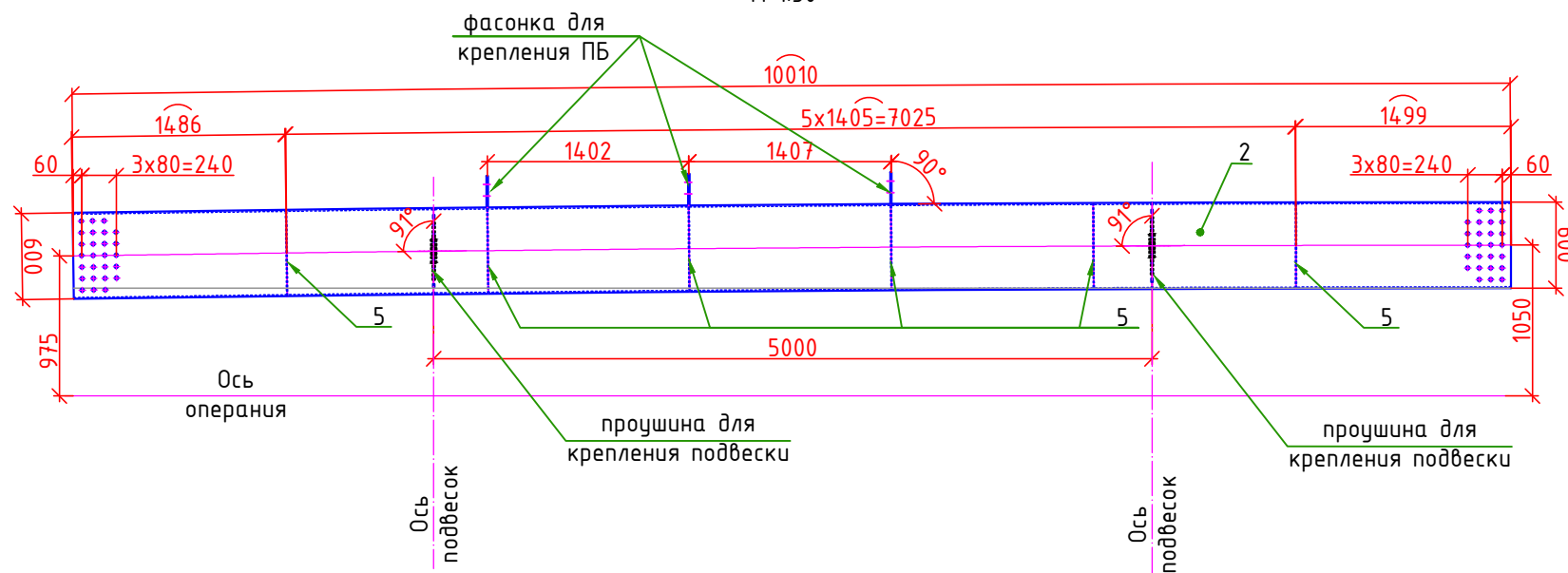
Сечение I-I
М1:25



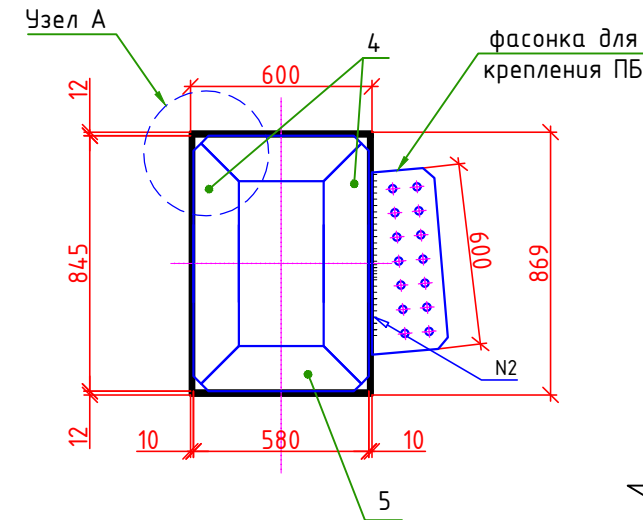
Сечение II-II
(по вертикали)
М1:25



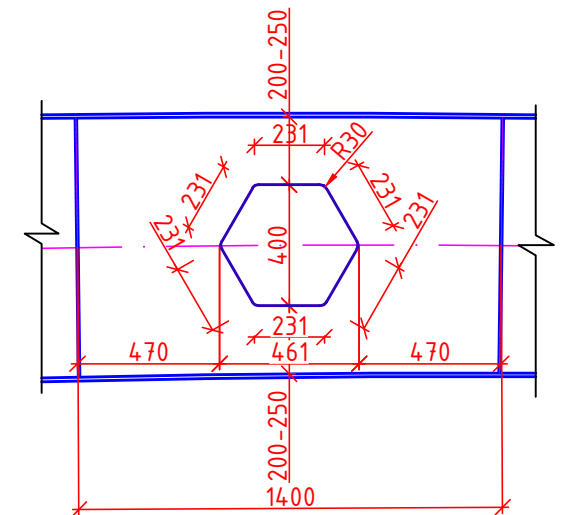
III-III
Крайний блок
М 1:50



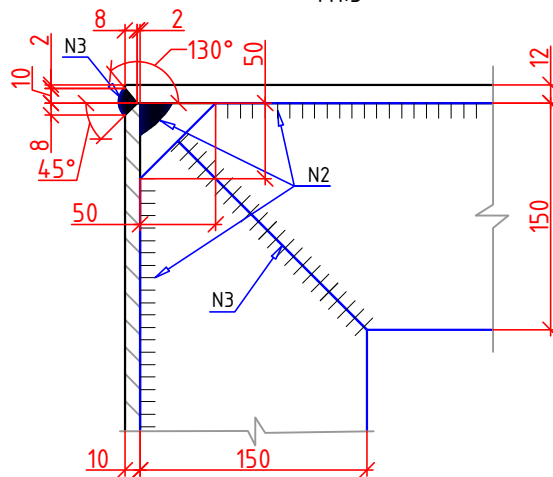
Сечение IV-IV
М1:25



Конструкция технологического отверстия
М1:25



Узел А
М1:5



1. Марка стали 15 ХСНД по ГОСТ 6713-2021.
2. При стыковых и угловых соединениях принять автоматическую или полу автоматическую сварку с сварочной проволокой марки Св-10НМА по ГОСТ 2246-70* под флюсом марки АН47 или АН-348-А по ГОСТ 9087-81* или сварочной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70* в углекислом газе (по ГОСТ 8050-85). предельные отклонения размеров сечения швов соединений должны соответствовать указанным в ГОСТ 5264-80*, ГОСТ 11534-75*, ГОСТ 8713-79*, ГОСТ 11533-75*, ГОСТ 14771-76*, ГОСТ 15164-78*, ГОСТ 23518-79.
3. Работать совместно с листами №27, 28
4. Все размеры на чертеже даны в мм

						23-5 ИС		
						КУРП 20 "Детальное проектирование пешеходного моста, соединяющего махаллы Сайфулло Абдулло с махаллей Баракат в Хороге, Таджикистан"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Пешеходный мост через реку Гунд		
						Стадия	Лист	Листов
						РД	37	85
ГИП						Холдоров О.		
Проверил						Давлатбеков К.		
Разраб.						Олимов М.		
						Средний блок СБ-3		
						ГУП "ИПТС"		