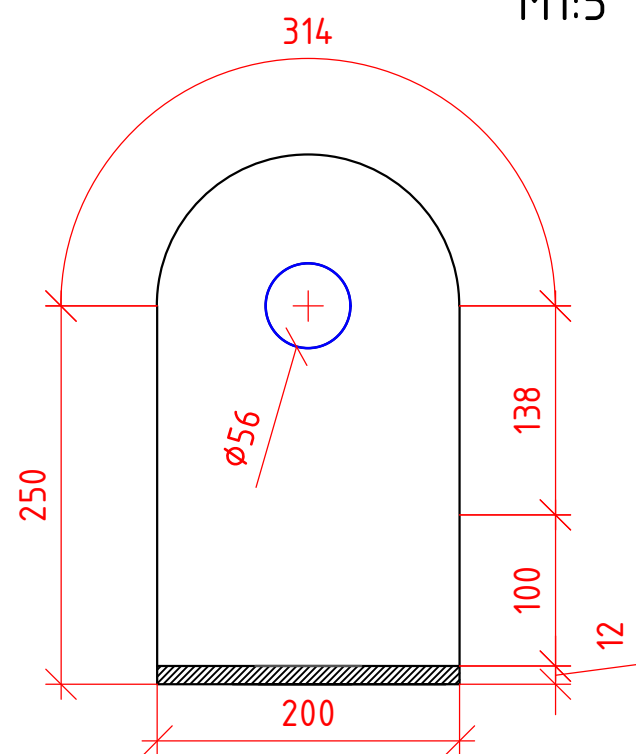
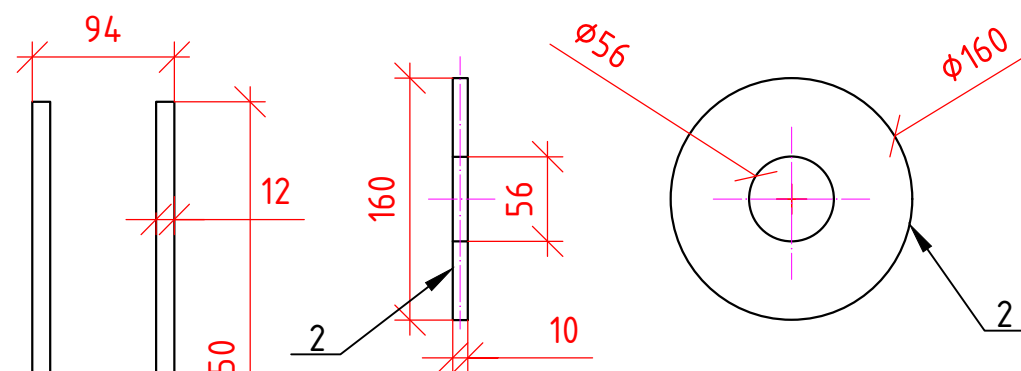


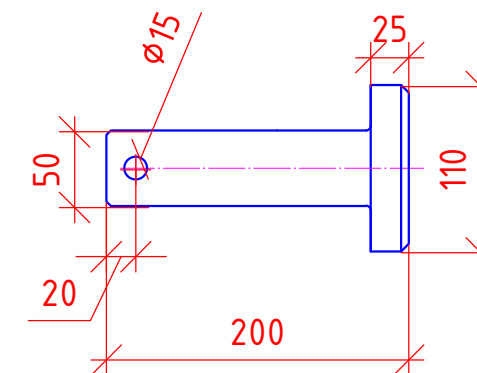
Поз. №1
Конструкция серьги
М1:5



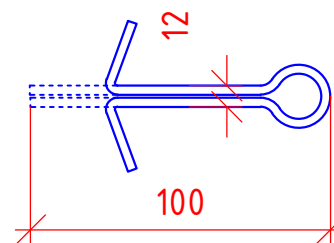
Поз. №2
Конструкция накладки серьги
М1:5



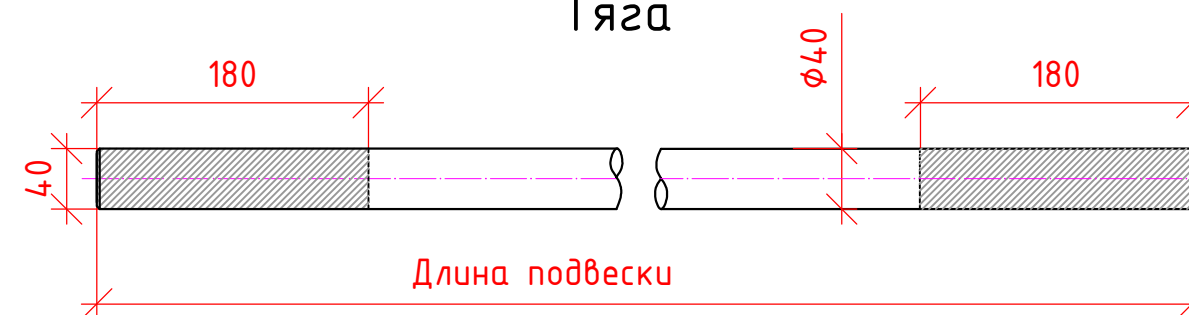
Поз. №3
Палец



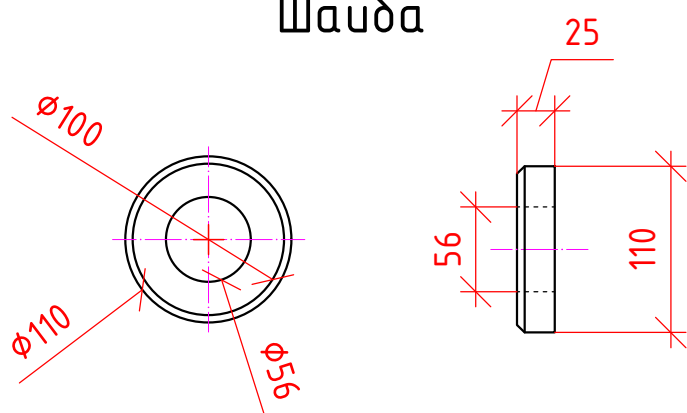
Поз. №5
Фиксатор



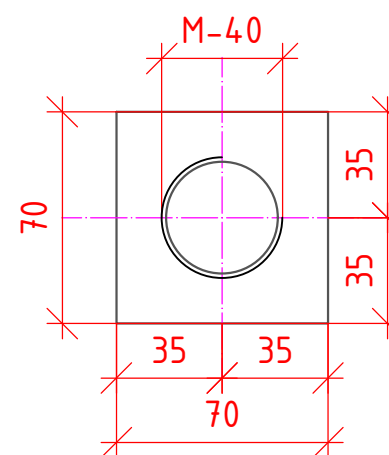
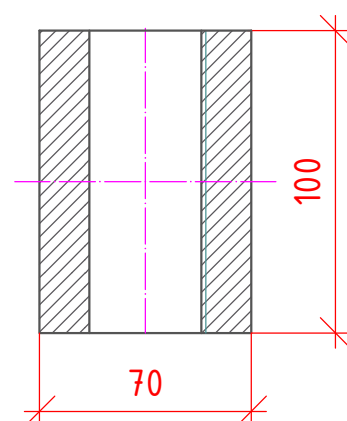
Поз. №6
Тяга



Поз. №4
Шайба



Поз.7
Гайка



Указание по заготовке подвесок из круглого сталья:

- Принятая по расчету круглый сталь по ГОСТ 18900-73 диаметром d=40 мм. Длина резьбы круглый сталь-M36 80мм. Параметры принятого круглого сталья d=40 мм. с площадью F=690,2мм². Разрывное усилие R=82800 кг. Вес одного погонного метра круглого сталья q=9,87 кг/м, По расчётам максимальное усилие на каждую подвеску равна 22-25 тн. При этом удлинение одного круглого сталья от данного усилия составляет $\delta L = N \cdot L / EF = 22000 \cdot 100 / 1,6 \cdot 10^6 \cdot 6,902 = 0,199$ мм.
- Резка круглого сталья производится "болгаркой", с подкладкой под место резки досок 50 мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	КURP 20 "Детальное проектирование пешеходного моста, соединяющего махаллы Сайфулло Абдулло с махаллей Баракат в Хороге, Таджикистан"		
						Стадия	Лист	Листов
						Пешеходный мост через реку Гунд	РД	47 / 85
ГИП		Холдоров О.				Конструкция серьги подвески №1 и №14		ГУП "ИПТС"
Проверил		Давлатбеков К						
Разраб.		Мирзоев Ф.						