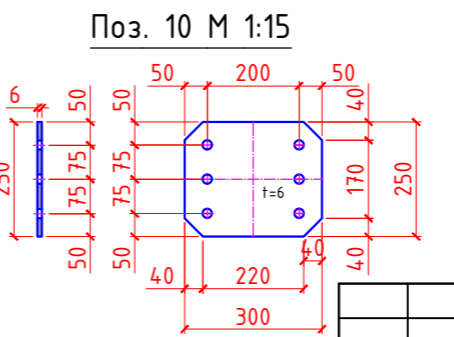
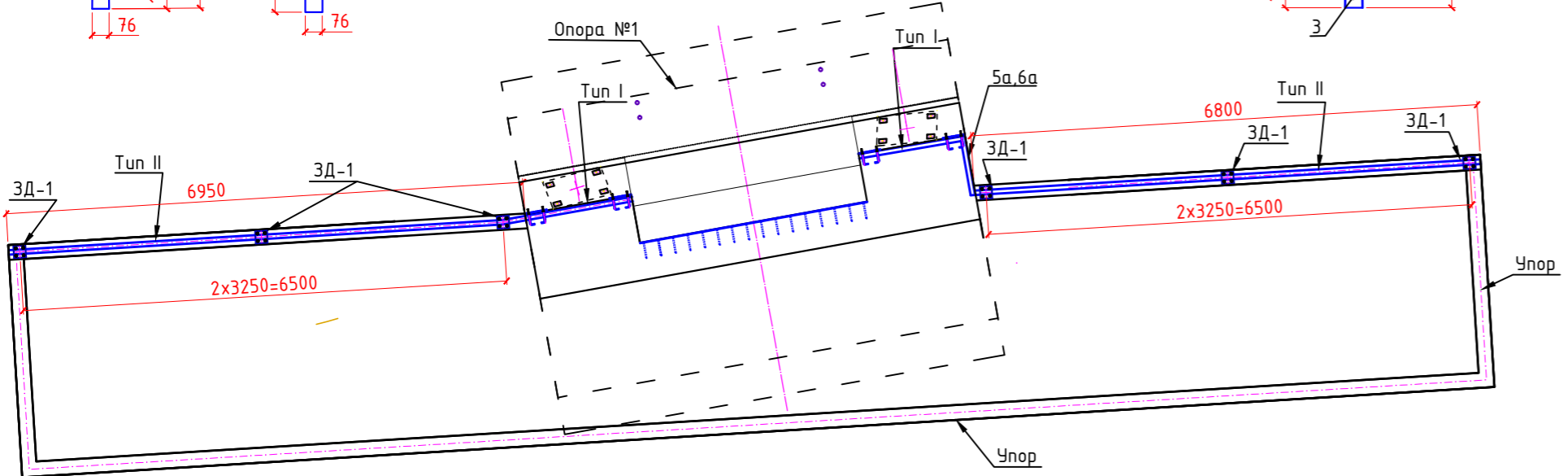


План расположение перильного ограждения M 1:75



Спецификация перильного ограждения на мост									
Марка	№ поз	Наименование	Длина мм	Кол-во, шт		Общая длина, м	Вес 1 пм, кг	Общий вес кг	ГОСТ
				на марку	на мост				
Тун-1 (2 шт)	1	Труба 60x3	6800	2	2	13,6	4,22	57,39	10704-91
	2	Труба 35x3	6800	5	10	68	2,37	161,16	10704-91
	3	Лист 76x6	1085	3	6	6,51	3,58	23,30	103-2006
	4	Лист 76x6	1085	6	12	13,02	3,58	46,61	103-2006
<b>Итого</b>								<b>288,46</b>	
Тун-2 (4 шт)	5	Труба 60x3	1415	1	4	5,66	4,22	23,89	10704-91
	5а	Труба 60x3	805	1	2	1,61	4,22	6,79	10704-91
	6	Труба 35x3	1415	5	20	28,3	2,37	67,07	10704-91
	6а	Труба 35x3	805	5	10	8,05	2,37	19,08	10704-91
	7	Лист 80x6	1357	1	10	13,57	3,77	51,13	103-2006
	8	Лист 80x6	1121	1	10	11,21	3,77	42,24	103-2006
9	Лист 170x6	1294	5	10	12,94	8,01	103,61	103-2006	
10	Лист 250x6	300	5	10	3	11,78	35,33	103-2006	
<b>Итого:</b>								<b>349,14</b>	
В том числе сталь марки СтЗсп по ГОСТ 380-2005:							Труба 60x3	88,07	
							Труба 35x3	247,31	
							Лист t=6 мм	302,22	
<b>Всего:</b>							<b>637,60</b>		

Примечания:

- При изготовлении МК перильного ограждения принять ручную электродугую сварку по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 по ГОСТ 9467-75 (для стали марки СтЗсп).
- Контроль качества сварных швов должен осуществляться в объеме, предусмотренном разделом 9 главы СНиП III-8-75, разделом 8 главы СНиП 3.03.01-87 и ГОСТ 6996-66\*.
- Сварку производить по всему внешнему периметру соприкасаемых частей позиций, катет швов принять не менее 4 мм.
- Все размеры даны в мм.

23-5 ИС					
KURP 20 "Детальное проектирование пешеходного моста соединяющего махаллы Сайфулло Абдулло с махаллей Баракат в Хороге, Таджикистан"					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Пешеходный мост через реку Гунд				Стадия	Лист
				РД	85
				Листов	85
Перильное ограждение левого бережного сторона				ГУП "ИПТС"	
ГИП разд.	Холдорев О.				
Проверил	Давлатбеков К.				
Исполнил	Амирбеков О.				